

I. Kabelgoten NATO Vergokan

Inleiding

Kabelgoten worden geïnstalleerd volgens de voorschriften van het AREI.
Alle Vergokan producten zijn gefabriceerd volgens het kwaliteitssysteem ISO 9001.
Alle Vergokan producten zijn voorzien van CE markering.
Kabelgoten worden geclassificeerd volgens norm EN 61537.

A. Type Kabelgoot

1. Beschrijving van het systeem

De kabelgoot bestaat uit geprefabriceerde elementen geplooid uit geperforeerde staalplaat in U vorm zonder omgerolde boord type NATO.

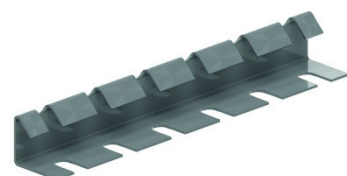
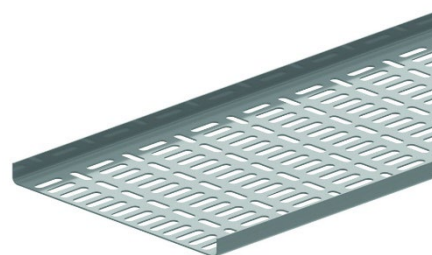
De hoogte van de opstaande zijwanden bedraagt 15mm.
De breedte bedraagt #50, #100, #150, #200, #300 mm.

De kabelgoot van het type NATO is niet geperforeerd in de opstaande zijden. De bodem van de kabelgoot is geperforeerd met langspierforaties van 7 x 25mm en dwarsperforaties van 7 x 20mm.

De plaatdikte van de kabelgoten is aangepast in functie van de breedte, de kabellast en de overspanning.
De per overspanning toegelaten maximale kabellast en doorbuiging is door Vergokan getest volgens norm NBN EN 61537 hoofdstuk 10.

De kabelgoten zijn voorzien van deksels, die bevestigd worden met de daarvoor voorziene dekselclips.

De kabelgoten van het type NATO worden kop aan kop onderling verbonden met een knijpkoppelplaat.



B. Type ophanging kabelgoot

Het kabelgootsysteem wordt:

Opgewogen aan bouwkundige plafonds of staalstructuur via draadstangbevestiging

Opgewogen aan bouwkundige plafonds via steunprofielen

Opgewogen rechtstreeks aan bouwkundige plafonds via open ophangbeugels

Gemonteerd op wandconsoles

c. Materiaal en oppervlaktebehandelingen

De kabelgoten worden vervaardigd uit staal en behandeld tegen corrosie in functie van het klimaat waarin ze toegepast worden en hun functie.

De kabelgoten type **NATO**, worden vervaardigd uit continu thermisch voorverzinkt bandstaal. Het wordt verzinkt volgens het Sendzimir procedé volgens normen EN 10 143 en EN 10 346.

De kabelgoten type **HDNATO** worden vervaardigd uit bandstaal. Na fabricage worden ze thermisch stukverzinkt (Hot Dip) volgens norm EN ISO 1461. Bij dit procedé wordt het staal, na een reeks voorbehandelingen, waarbij onzuiverheden van het materiaal verwijderd worden, ondergedompeld in een verwarmd bad met zuivere gesmolten zink.

De kabelgoten type **PENATO** worden vervaardigd uit bandstaal nagelakt volgens norm EN ISO 12944 met een therm hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663). Hierbij wordt, na chemische voorbehandeling van het staal, het poeder elektrostatich aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.

De kabelgoten type **DUNATO** worden vervaardigd uit bandstaal voorzien van een duplex bescherming volgens de Belgische praktijkrichtlijn duplex BPR 1197. Dit houdt in dat zij na het thermisch stuk verzinken (EN ISO 1461) nagelakt worden volgens norm EN ISO 12944 met een thermo hardende poederlak (gecertificeerd volgens GSB ST663).

Teneinde geschikt te zijn voor lakken, ondergaat het thermisch stukverzinkte staal, zo snel mogelijk na het verzinken, een extra nabehandeling, zoals bijvoorbeeld het wegwerken van oneffenheden.

Hieropvolgend wordt het verzinkte staal voorbehandeld teneinde de coating aan te kunnen brengen. Dit houdt in het verwijderen van zinkzouten d.m.v. een chemisch bad.

Na de voorbehandeling, wordt het poeder elektrostatich aangebracht d.m.v. spuitpistolen die een hoge negatieve spanning kunnen verwezenlijken. Het uitmoffelen vindt plaats in een moffeloven.